

Spulentyp	Durchmesser		Bretter		Bohrungen ø				Mitnahmeabstand	Wickelbreite	Breite über alles	Gewindestangen
	Flansch	Kern	Flanschdicke	Kernleistennutbreite	Zentralbohrung	Mitnahmebohrung	Kabeldurchführung	Mitnahmeabstand				
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	G	C	D	F	I	L <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	M/St.	
4	400	150	20	14	56	20	-	85	405	450	6/3	
5	500	150	20	14	56	20	-	85	405	450	6/3	
6	600	250	36	22	85	30	30	100	400	480	10/4	
7	710	355	36	22	85	30	40	100	400	480	10/4	
8	800	400	36	22	85	40	40	100	400	480	10/4	
9	900	450	36	22	85	50	50	160	560	650	10/4	
10	1000	500	36	22	85	50	50	160	560	650	10/4	
12	1250	630	44	22	85	65	60	160	710	800	12/4	
14	1400	700	64	27	85	65	65	300	710	850	16/4	
15	1500	800	64	27	85	65	65	300	710	850	16/4	
16	1600	800	64	27	85	65	80	300	900	1040	16/4	
18	1800	1000	64	32	100	65	80	300	900	1080	16/6	
20	2000	1200	76	32	100	65	100	300	900	1100	16/6	
22	2200	1200	90	38	125	65	120	300	1100	1340	20/8	
24	2400	1400	90	38	125	65	130	600	1210	1450	20/8	
25	2500	1600	100	38	125	65	130	600	1250	1510	20/8	

Auf Kundenwunsch mit: K<sub>1</sub> - Mittlere Kernstütze · K<sub>2</sub> - Seitliche Kernstütze · K<sub>3</sub> - Innere Kabelführung · a - Blech mit Buchse, g - Blechdicke

Alle Maße sind in Millimeter [mm] angegeben.

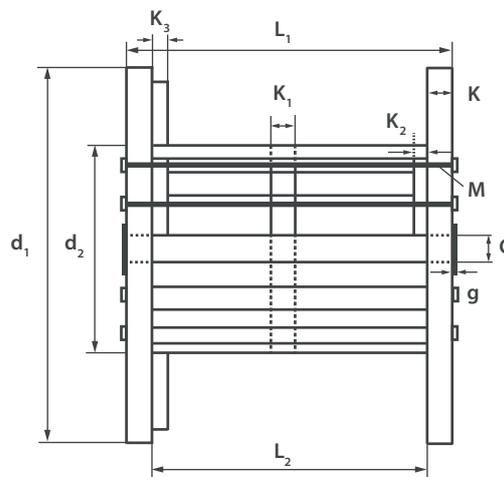
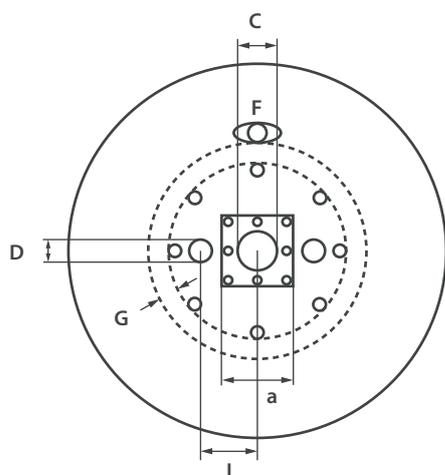
## HOLZTROMMELN

Als erfahrener Hersteller von innovativen Holzprodukten, entwickelt Steinnagel hochwertige und kundenspezifische Trommeln aus robustem und witterungsbeständigem Holz, die sich ideal zur Packung, Lagerung und zum Transport von Kabeln, Stahlseilen, Kunststoffrohren etc. eignen.

Unsere kundenorientierte Arbeitsweise ermöglicht dabei die Entwicklung und Produktion von Holztrommeln, die den Bedürfnissen und Ansprüchen unserer Kunden stets angepasst werden.

In diesem Sinne versehen wir unsere Trommeln je nach Kundenwunsch mit speziellen Fräsungen, Firmenlogos, fortlaufenden Nummern und Lackierungen. Das von uns entwickelte Kabelführungssystem bietet die Möglichkeit, die Endstücke in die Außen-

seite der Flansch einzulassen und mithilfe von Kunststoffklammern zusätzlich zu arretieren, um Verkrümmungen und Beschädigungen zu vermeiden, die während des Transports entstehen können. Unsere Trommeln sind dabei in verschiedenen Ausführungen erhältlich und bieten selbst empfindlichen Produkten optimalen Schutz, da sowohl der Kern als auch der Flansch aus gehobelten Brettern gefertigt sind. Um unseren Kunden weitere Lagerhaltungskosten zu ersparen und einen zügigen Weitertransport zu ermöglichen, werden unsere Trommeln grundsätzlich wärmebehandelt (IPPC).



Spulentyp	Durchmesser		Bretter		Bohrungen $\emptyset$			Mitnahmeabstand	Wickelbreite	Breite über alles	Gewindestangen
	Flansch	Kern	Flanschdicke	Kernleistennutbreite	Zentralbohrung	Mitnahmebohrung	Kabeldurchführung				
	$d_1$	$d_2$	K	G	C	D	F	I	$L_2$	$L_1$	M/St.
4	400	150	20	14	56	20	-	85	405	450	6/3
5	500	150	20	14	56	20	-	85	405	450	6/3
6	600	250	30	22	56	30	40	80	360	420	10/3
7	710	355	30	22	85	30	40	100	400	460	10/4
8	800	400	30	22	85	40	40	100	400	460	10/4
9	900	450	30	22	85	50	40	160	560	620	10/4
10	1000	500	36	22	85	50	50	160	560	632	10/4
12	1200	630	44	22	85	65	60	160	710	798	12/4
14	1400	700	64	27	85	65	60	300	710	838	16/4
16	1600	800	64	27	85	65	60	300	900	1028	16/4
18	1800	1000	64	38	100	65	80	300	900	1028	16/6
20	2000	1200	76	38	100	65	120	300	900	1052	16/6
22	2200	1200	76	38	125	65	120	300	1100	1252	20/8
24	2400	1400	76	38	125	65	120	300	1210	1362	20/8
25	2500	1600	76	38	125	65	120	600	1250	1402	20/8

Auf Kundenwunsch mit:  $K_1$  - Mittlere Kernstütze ·  $K_2$  - Seitliche Kernstütze ·  $K_3$  - Innere Kabelführung · a - Blech mit Buchse, g - Blechdicke

Alle Maße sind in Millimeter [mm] angegeben.



[info@steinnagel.com](mailto:info@steinnagel.com)